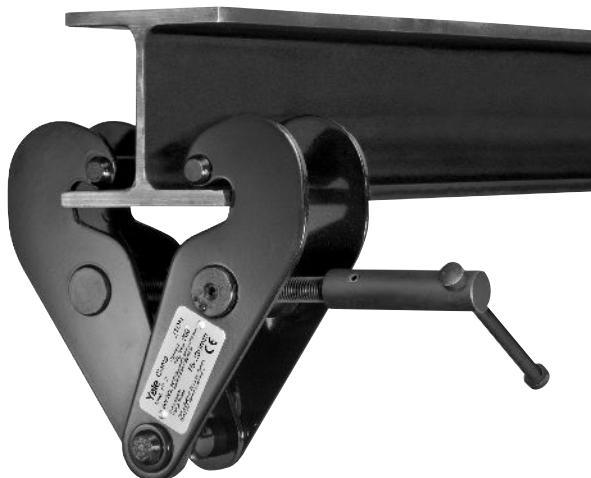


# Yale®



## YC

DE - Original Betriebsanleitung (gilt auch für Sonderausführungen)

EN - Translated Operating Instructions (Also applicable for special versions)

FR - Traduction de mode d'emploi (Cela s'applique aussi aux autres versions)

ES - Instrucciones de Servicio Traducida (También valido para diseños especiales)

IT - Traduzione delle istruzioni per l'uso originali (valido anche per versioni speciali)

NL - Originele gebruiksaanwijzing (geldt ook voor speciale modellen)

HU - Fordított üzemeltetési útmutató (a speciális kivitelre is érvényes)

RO - Instrucții de utilizare (sunt valabile și pentru versiunile speciale)

SK - Originálna prevádzková príručka (platná aj pre špeciálne vybavenia)

TR - Orijinal Kullanım Kilavuzu (özel tipler için de geçerlidir)

PL - Instrukcja obsługi tłumaczona z języka niemieckiego ( dotyczy także wersji specjalnych)

RU - Перевод руководства по эксплуатации (действительно также для специальных исполнений)

Columbus McKinnon Industrial Products GmbH  
Yale-Allee 30  
42329 Wuppertal  
Deutschland

**CMCI**  
COLUMBUS MCKINNON

## DE - Original Betriebsanleitung (gilt auch für Sonderausführungen)

### VORWORT

Produkte der CYCO bedienten Produkte/Geräte sind nach dem Stand der Technik und den allgemein gültigen Regeln gebaut. Durch unangemessene Handhabungen können dennoch bei der Verwendung der Produkte Gefahren für Leben und Leben des Benutzers oder Dritter auftreten bzw. Beschädigungen am Hebezeug oder anderen Sicherheitsmerkmalen entstehen.

Der Betreiber ist für die sach- und fachgerechte Unterweisung des Bedienpersonals verantwortlich. Dazu ist eine Betriebsanleitung von jedem Bediener vor der ersten Inbetriebnahme sowie zu jederzeit einsehbar zu halten.

Diese Betriebsanleitung erläutert, das Produkt kennenzulernen und die bestens passenden Einsatzmöglichkeiten zu nutzen. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise zur Produktsicherheit, sachgerechter Verwendung und Wartung.

Ihre Beachtung hilft Gefahren zu verhindern, Reparaturen und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Produktes zu erhöhen. Die Betriebsanleitung kann Ihnen dabei helfen, das Produkt sicher und effizient für die Betriebsanwendung und den Inwendeverbrauch an der Einsatzstelle gehende verbindliche Regelungen zur Unfallverhütungsvorschrift sind auch die anerkannten Regeln der Technik zu beachten.

Das Personal für Bedienung, Wartung oder Reparatur des Produktes muss die Anweisungen in dieser Betriebsanleitung verstehen und befolgen.

Die Betriebsanleitung ist für die Sicherheit und die erforderliche Sicherheit, wenn das Produkt bestimmungsgemäß betrieben und entsprechend den Hinweisen installiert bzw. gewartet wird. Der Betreiber ist verpflichtet, einen sicheren und gefahrlosen Betrieb zu gewährleisten.

### BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Die Tragkopfmaschine ist für schlanke und scharfen Hebelemente eines Anschlagspunkts an einem Teller zur Aufnahme von Rohren, Umlenkrollen oder Lasten. Dabei kann sie sowohl auf horizontalen als auch auf vertikalen Trägern angeschlagen und zusätzlich im Verbund mit anderen Trägerelementen gleichen Typs als Hebezeug eingesetzt werden.

Die verstärkte Ausführung YRC zeichnet sich durch ihre Robustheit bei kompakten Abmessungen aus.

Die Säule bietet einen Schäkel anstatt eines Tragbolzens als Anschlagspunkt. Als Hebelemente eingesetzt ist das Gerät für Stahlträger geeignet, deren Flanschseite sich am auf dem Typenschild angegebenen Bereich befindet und auf dem Träger angeschlagen werden kann.

Eine andere oder darüber hinausgehende Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Für hieraus resultierende Schäden haftet Columbus McKinnon Industrial Products GmbH nicht.

Die auf dem Gerät angegebene Tragfähigkeit (WLL) ist die maximale Last, die eingeschlagen werden darf.

Die Ausführung und Montage der gezeigten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber.

Der Anschlagspunkt und seine Tragkonstruktion müssen für die zu erwartenden maximalen Belastungen (Eigengewicht des Gerätes + Traglast) ausgelegt sein.

Bei der Verwendung des Gerätes muss die Last auf die erwarteten maximalen Belastungen (Eigengewicht des Gerätes + Traglast) ausgelegt sein.

Die Tragkopfmaschine darf nicht entlang des Trägers belastet werden, da sie sonst auf dem Träger entlang rutschen könnte. Ebenfalls ist eine Träger seitliche Belastung verboten, die die Träger verwinden könnte.

Durch die Verwendung der Tragkopfmaschine kann es beim Anheben einer Last zu gefährlichen Pendelbewegungen kommen.

Soll der Gerät verwendet werden, um lange Stahlträger zu transportieren, so empfiehlt sich die Verwendung von Klemmen, bzw. mehr Klemmen in Verbindung mit einer Traverse, um nicht zulässige Pendelbewegungen und eine Belastung der einzelnen Klemme möglichst zu verhindern.

Durch die Verwendung von Hebezeugen an Hebezeugen gleichen Absatz zu zueinander haben wir die Anschlagspunkte an der eingesetzten Hebezeug.

Beim Anschlagen des Gerätes ist vom Bediener darauf zu achten, dass das Hebezeug so positioniert wird, dass es nicht auf die Trägerstütze trifft, welche das Gerät selbst noch durch das Tragmittel oder die Last geführt würde.

Der Bediener ist eine Last anheben, wenn er sich davon überzeugt hat, dass die Last richtig angeschnallt ist und sich keine Personen in Gefahrenbereich befinden.

Der Aufsteiger unter einer angespannten Last ist warnt.

Lasten nicht über längere Zeit oder unbeabsichtigt in angehobener oder gespannter Zustand belassen.

Der Betreiber ist in einem Sicherheitsabstand von einer Amtstafel neben dem Lastaufnahmemittel stehen.

Das Lastaufnahmemittel kann in einer Umgebungstemperatur zwischen  $-10^{\circ}\text{C}$  und  $40^{\circ}\text{C}$  eingesetzt werden. Bei Extrembedingungen muss mit dem Hersteller Rückspülmaßnahmen vereinbart werden.

Vor dem Einsatz des Lastaufnahmemittels in besondere Atmosphären (hohe Feuchtigkeit, Salz, Frost, Hitze, ätzend, basisch oder der Handhabung gefährlich Güter (z.B. feuerfördernde Materialien, radioaktive Materialien)) ist mit dem Hersteller Rückspülpräkte zu halten.

Bei Transport des Hebezeuges sollte immer langsam, vorsichtig und bodennah durchgeführt werden.

Die Tragkopfmaschine bzw. der Schäkel des Lastaufnahmemittels muss im Kreishaken des angeschlagenen Trägers angesetzt werden. Beim Ansetzen des Trägers ist auf den Anschlagspunkt zu achten.

Zum Ansetzen einer Last dürfen nur zugelassene und geprüfte Anschlagsmittel benutzt werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört neben der Beachtung der Betriebsanleitung auch die Einhaltung der Wartungsanleitung.

Bei Funktionsstörungen oder abnormalem Betriebsgeräuschen ist das Lastaufnahmemittel sofort außer Betrieb zu setzen.

**SACHWIDRIGE VERWENDUNG**  
(Nicht vollständige Auflistung)

Die Tragkopfmaschine (WLL) bzw. das Tragmittel sowie der Tragkonstruktion darf nicht überschritten werden.

Das Entfernen oder Verdecken von Beschriftungen (z.B. durch Überkleben), Warningschilder und Sicherheitsmerkmale ist untersagt.

Es darf nur Hebezeug im angegebenen Greifbereich aufrufen werden.

Beim Transport der Last ist eine Pendelbewegung und das Anstoßen an Hindernisse zu verhindern.

Schweißarbeiten am Gerät sind verboten. Das Gerät darf nicht als Erdungsbiegung bei Schweißarbeiten verwendet werden.

Falsche Anwendung und Verwendung von Belastungen des Lastaufnahmemittels, d.h. Schrägszapfen (insbesondere beim Einsatz des Gerätes als Hebelement), ist verboten.

Ein ohne Rücksprache mit dem Hersteller geführtes Gerät darf nicht benutzt werden.

Der Betreiber ist die Anwendung von Produkten, die die Betriebsfestigkeit beeinträchtigen, zu untersagen.

Die Gewindestrippe darf nicht zum Anheben bzw. Anschlagen von Lasten mittels Seilen, Bändern oder Ketten benutzt werden.

Mit dem Gerät darf nur eine Last, die auf einem Träger transportiert werden.

Niemals in bewegliche Teile greifen.

Gerät nicht aus großer Höhe fallen lassen. Es sollte immer sachgemäß auf dem Boden abgestellt werden.

Das Gerät darf nicht in explosionsfördernder Atmosphäre eingesetzt werden.

### Montage

#### Überblick der Tragkonstruktion

Die Tragkonstruktion ist so wählt, dass sie eine ausreichende Stabilität besitzt und die zu erwartenden Kräfte auf aufliegenden wenigen Komponenten aufgebracht werden. Es ist zu verhindern, dass die Lasten auf einer einzigen Komponente des Hebezeuges möglichst keine unzulässige Zusatzbelastungen (z.B. durch Schrägszapfen) auftreten können.

Die Ausführung und Montage der gezeigten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber.

Das Lastaufnahmemittel ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\pm 45^{\circ}$  ablenkt.

Die Ausführung und Montage des Lastaufnahmemittels ist so konstruiert, dass es die Lasten auf dem Träger um  $\$

## EN - Translated Operating Instructions (Also applicable for special versions)

### INTRODUCTION

Products of CMCO Industrial Products GmbH have been built in accordance with the state-of-the-art technology generally demanded engineering standards. Nonetheless, incorrect handling when using these products may cause damages to life and limb or the user or third parties and/or damage to the hoist or other property.

The operating instructions contain important information for professional instruction of the operating personnel. For this purpose, all operators must read these operating instructions carefully prior to the initial operation.

These operating instructions are intended to acquaint the user with the product and enable him to use it to the full extent of its intended capabilities. The operating instructions contain important information on how to operate the product in a safe, correct and reliable manner. They also contain information on how to prevent potential damages, reduce repair costs and downtimes and to increase the reliability and lifetime of the product. The operating instructions must always be available at the place where the product is used. The operating instructions are valid for the period of the accident prevention act valid for the respective country and area where the product is used, the commonly accepted regulations for safety and professional work must also be adhered to.

The personnel responsible for operation, maintenance or repair of the product must read, understand and follow these operating instructions.

The individual components must be checked only for necessary safety, if the product is operated correctly and installed and/or maintained according to the instructions. The operating company is committed to ensure safe and trouble-free operation of the product.

### CORRECT OPERATION

Bolt-on clamps type V are used for providing a quick and versatile attachment point for hoisting equipment, pallet blocks or loads on a beam. The beam clamp can be attached to horizontal as well as vertical beams, in addition it can be used as a lifting clamp for hanging loose steel beams when several beam clamps of the same type are combined.

The re-inforced version VRC is extremely robust and offers more compact dimensions. The S version features a shackle instead of a supporting pin as the attachment point. When used as a lifting clamp unit, it can be used on all structures with a height within the range indicated on the plate and with flanges that can be fully entered into the mouth of the clamp.

Any other way of use is considered incorrect. Columbus McKinnon Industrial Products GmbH will not accept any liability for damage resulting from such use. The risk is borne by the user or operating company alone.

The load limit of the unit is the value of the maximum working load limit (NLL) that may be attached.

The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.

The attachment point and its supporting structure must be designed for the maximum loads to be applied to the unit, including the load capacity of the beam.

The steel beam selected as the attachment point and its supporting structure must be designed for the maximum loads to be expected (deadweight of the beam clamp + load capacity).

The beam clamp must not be loaded along the beam as this may cause it to slip along the beam.

Loading to the side of the beam is also prohibited as the beam could twist.

Forces introduced from the side may cause dangerous sway movements when a load is lifted.

If the unit is used for moving heavy steel beams, we recommend that two or more units be combined with a spreader beam to use to prevent impossibly sway and loading of the individual clamps by lateral pulling forces.

For this operation, the clamps on the load must have the same spacing to each other as the distance between the spreader beam clamps.

The operator must ensure that the hoist is attached in a manner that makes it possible to operate the hoist without exposing himself or other persons to danger by the unit itself, the load or the load lifting attachment.

The operator may start moving the load only after it has been attached correctly and all persons are clear of the danger zone.

Do not lift the load until it is safely under a suspended load.

A lifted or clamped load must not be left unattended or remain lifted or clamped for a longer period of time.

The operator must always stand next to the load lifting attachment at a safety distance of one arm's length.

The load lifting attachment must be used at ambient temperatures between -10° and +40°C.

Prior to operation of the load lifting attachment in special atmospheres (high humidity, salty, caustic, alkaline) or handling hazardous goods (e.g. molten compounds, radioactive materials), the unit must be cleaned and disinfected before use.

Always transport the load slowly, carefully and close to the ground.

The suspending pins or the shackle of the load lifting attachment must have sufficient space in the beam slot to prevent damage to the beam slot.

For attaching a load, only approved and certified lifting tackle must be used.

Correct operation involves compliance with the operating instructions and in addition also correct maintenance and maintenance instructions.

In case of functional defects or abnormal operating noise, stop using the load lifting attachment immediately.

**INCORRECT OPERATION**

(List not complete)

Do not exceed the rated load capacity (NLL) of the unit and/or the suspension and the supporting structure.

Removing or covering labels (e.g. by adhesive labels), warning information signs or the identity plate is prohibited.

Only load lifting attachments with specified load capacity must be picked up.

When transporting loads ensure that the load does not swing or come into contact with other objects.

Working on the unit is prohibited. The unit must never be used as a ground connection during welding.

Incorrect suspending and side loading of the load lifting attachment, i.e. side pull (in particular when the unit is used as a lifting beam) is prohibited.

A unit unchanged without consulting the manufacturer must not be used.

Do not use the hoist for the transportation of people.

Do not use the unit for bridge for lifting and/or attaching loads by means of ropes, belts or chains.

Only one beam may be transported at a time with the load lifting attachment.

Never lift into moving parts.

Do not allow the unit to fall from a large height. Always place it properly on the ground.

The unit must not be used in potentially explosive atmospheres.

**ASSEMBLY**

Inspection of the supporting structure.

The supporting structure has to be selected to ensure that it has sufficient stability and the expected forces can be safely absorbed.

Make sure that no impermissible additional loading may occur as a result of fitting the hoist (e.g. eccentric loading).

The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.

Open the load lifting attachment by turning the spindle counter-clockwise until it can be set directly onto the beam.

By turning the spindle clockwise, the load lifting attachment is closed. The clamping jaw must be positioned so that the edges of the jaws range so that the load points rest on the surface of the beam flange.

The load lifting attachment can be secured against unintentional opening. To do this, the spindle must be locked in the longitudinal axis of the tip of the threaded pin, must be tightened using a hexagon socket key. A copper flat on the tip of the threaded pin prevents damage to the spindle.

When removing the load lifting attachment, the threaded pin has to be loosened first.

The load lifting attachment must always be hung in the centre of the shackle or the thinner portion of the suspension bar.

**INSPECTION BEFORE INITIAL OPERATION**

Prior to initial operation, before it is put into operation again and after substantial changes, the product including the supporting structure must be inspected by a competent person. The inspection must be carried out in accordance with the inspection check.

These inspections are intended to establish that the load lifting attachment is in a safe condition, has been set up appropriately and is ready for operation and that any defects or damage are detected and eliminated, as required.

\*Competent persons may be, for example, the maintenance engineers of the manufacturer or the supplier. However, the company may also assign performance of the inspection to its own appropriately trained specialist personnel.

**INSPECTION BEFORE STARTING WORK**

Before starting work, inspect the unit, including the suspension, equipment and supporting structure for visible defects, e.g. deformations, damage, cracks, wear and corrosion marks.

In addition also check that hoist and/or load are correctly attached.

It must be possible to turn the (unsecured) threaded spindle easily into both directions over the entire length of the adjusting range.

### Inspection of the supporting structure

The supporting structure has to be selected to ensure that it has sufficient stability and the expected forces can be safely absorbed.

Make sure that no impermissible additional loading may occur as a result of fitting the hoist (e.g. eccentric loading).

The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.

### Inspection of the supporting pin

The supporting pin must be checked for cracks, deformations, damage, wear and corrosion marks. In addition, check the minimum thickness on the thinnest point. The supporting pin must be replaced, as soon as the load carrying cross section has been reduced by 5% as a result of wear or damage.

### Inspection of assembly on the beam

Check the threaded spindle for profit fit. Re-lighten the securing pin, as required.

## OPERATION

### Installation, service, operation

Operators delegated to install, service or independently operate the hoist must have had suitable training and be competent. Operators are to be specifically nominated by the company and must be familiar with all relevant safety regulations of the country of use.

### INSPECTION, SERVICE & REPAIR

According to national and international accident prevention and safety regulations load lifting attachments must be inspected:

- in accordance with the risk assessment of the operating company
- after an interval of 10 years
- before the unit is put into service again following a shut down
- after substantial changes

- however, at least once per year, by a competent person.

### ATTENTION: Actual operating conditions (e.g. operation in galvanizing facilities) can dictate shorter inspection intervals.

Repair work may only be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts. The inspection (mainly consisting of a visual inspection and a function check) of the unit must be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts and repair work must be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts.

After repair work, the inspection of the unit must be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts and repair work must be documented (e.g. in the CMCO work certificate or inspection log).

After repair work, the inspection of the unit must be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts and repair work must be documented (e.g. in the CMCO work certificate or inspection log).

After repair work, the inspection of the unit must be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts and repair work must be documented (e.g. in the CMCO work certificate or inspection log).

The inspection must be given a general overhaul after 10 years, at the latest.

In particular, check the dimensions of the supporting pin. They must be compared with the dimensions specified in the table.

### ATTENTION: After the replacement of components, a subsequent inspection by a competent person is obligatory!

### Repair may only be carried out by authorized specialist workshops that use original Yale parts.

After repairs have been carried out and after extended periods of non-use, the load lifting attachment must be inspected again before it is put into service again.

### The inspections have to be initiated by the operating company.

### TRANSPORT, STORAGE, DECOMMISSIONING AND DISPOSAL

#### General for transporting the unit:

- Do not drop or throw the unit, always deposit it carefully.
- Use suitable transport means. These depend on the local conditions.

#### Observe the following for storing or temporarily taking the unit out of service:

- Store the unit at a clean and dry place.
- Protect the unit incl. all accessories against contamination, humidity and damage by insects.
- Protect the threaded spindle against corrosion by greasing or oiling.
- If the unit is to be used again after it has been taken out of service, it must first be inspected again by a competent person.

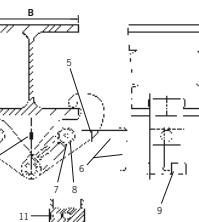
#### Dispose

After taking the unit out of service, recycle or dispose of the parts of the unit in accordance with the legal regulations.

Further information and operating instructions for download can be found at [www.cmc.eu/eu/](http://www.cmc.eu/eu/)

### Beschreibung

	Description
1	Side plate assy, with spacer bolts and suspension bar
2	Spacer tube, short
3	Suspension, kurz
4	Spindelabstand
5	Spannhülse
6	Hebelnippel mit Spindel
7	Distanzrohr, lang
8	Spannmutter, lang
9	Traverse
10	Abstandsbohrung
11	Gewindestift mit Kupferscheibe



Modell Model Modèle	Tragfähigkeit Capacity Capacité [kg]	Trägerflanschbreite Beam flange width Largeur du fer B [mm]	Gewicht Weight Poids
YC 1	1.000	75 - 230	3,4
YC 2	2.000	75 - 230	3,8
YC 3	3.000	80 - 320	7,6
YC 5	5.000	90 - 320	11,0
YC 10	10.000	90 - 320	17,2

Tab.1

**FR - Traduction de mode d'emploi (Cela s'applique aussi aux autres versions)**

**INTRODUCTION**

Les produits de la CMG Industrial Products GmbH ont été conçus conformément aux normes de sécurité de pointe et généralement reconnues. Néanmoins, une utilisation incorrecte des produits peut engendrer un accident grave ou fatal à l'utilisateur ou à tiers ou encore des dommages pour le palan ou d'autres biens.

La sécurité est la responsabilité de tous les utilisateurs et professionnels des opérations. À cette fin, tous les opérateurs doivent lire ces instructions d'utilisation soigneusement avant l'utilisation initiale. Ces instructions visent à familiariser l'opérateur avec les fonctions et les capacités de l'appareil et de ses capacités. Le manuel d'instructions contient des renseignements importants sur la façon d'utiliser le produit d'une manière sûre, économique et correcte. Avoir connaissance des instructions d'utilisation et de leur contenu aide à prévenir la nécessité de réparation et les périodes d'in disponibilité et d'améliorer la fiabilité et la durée de vie du produit. Le manuel d'instruction doit toujours être disponible à l'endroit où le produit est utilisé. Les personnes qui utilisent régulièrement ce produit doivent être formées pour valider pour le pays et le zone où le produit est utilisé, le règlement communautaire concernant pour un travail professionnel et sûr doit également être respecté. Le personnel responsable de l'application de ces règles doit être informé de l'importance de lire, comprendre et suivre le manuel d'instructions. Les mesures de protection indiquées ne fournit la sécurité nécessaire si le produit est utilisé correctement, installé et entretenue conformément aux instructions. La société propriétaire s'engage à assurer un fonctionnement sûr et sans problèmes du produit.

**UTILISATION CORRECTE**

Tous les pinces YC sont destinées à fournir un point d'ancrage provisoire rapidement installable pour l'utilisation d'un équipement de levage, de moulage ou de charge sur une poutre acier. La pince peut être installée verticalement ou horizontalement, de plus, elle peut être utilisée dans le but de manutention et de démontage des portes quand plusieurs pinces sont combinées entre elles.

La version YRC renforce est extrêmement robuste et de dimensions plus compactes. La version YRC est destinée à l'usage d'entreprises industrielles qui ont des exigences pour d'ancrages.

Quand elle est utilisée en tant que point d'ancrage, la pince est adaptée sur tout type d'ancrage dont la longueur de fer est compatible avec les valeurs indiquées sur la plaque d'identification et dont le fer peut être complètement engagé dans la machine de la pince.

Toute utilisation différente ou hors des limites est considérée comme incorrecte. Columbus McKinnon Industrial Products GmbH n'acceptera aucune responsabilité pour les dommages résultant de cette utilisation. Le risque est seulement pris par l'utilisateur qui a accepté l'usage de l'appareil.

La capacité de charge indiquée sur l'appareil est le maximum de charge (WLL) qui peut être supporté.

La sélection et l'usage de la structure de support appropriée sont la responsabilité de la société propriétaire.

Le point d'ancrage dont la structure de support devient dimensionnée en fonction des conditions maximales énumérées (poids mort + capacité de charge).

La poussière métallique prévise en tant que point d'ancrage ainsi que la structure support doivent être dimensionnés en fonction des charges maximum envisagées (poids mort + capacité de charge).

La griffe sur profil ne peut pas être soumise à une traction en biais, ce qui pourrait la faire se décoller de la poutre. Les efforts exercés sur la poutre sont également interdits, ils pourraient la faire tomber.

Des forces latérales peuvent provoquer des mouvements dangereux de balancement lors de la levage ou de la descente de l'appareil.

Si l'appareil doit assurer le déplacement de charges lourdes, nous recommandons l'utilisation de deux pinces au minimum en combinaison avec un palan afin d'éviter tout balancement excessif ou tout effort lateral induisant des contraintes latérales sur les pinces.

Pour cette opération les pinces doivent avoir le même écartement entre elles que les points d'ancrage et être parfaitement alignées.

L'opérateur doit s'assurer que la pince est fixé de telle manière qu'il est possible de le faire fonctionner sans exposer l'opérateur ou d'autres personnes à un danger provenant de l'application de la force.

L'utilisateur ne peut commencer à déplacer la charge qu'après l'attache correctement, et qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de danger.

Personne ne doit se trouver dans la charge transportée.

Une charge levée ou fixée ne doit pas être laissé sans surveillance ou rester levée ou fixée pour une longue période.

L'opérateur doit s'assurer d'arriver avec l'accessoire de levage une distance de sécurité équivalente à une longueur de bras.

L'accessoire de levage peut être utilisé à une température ambiante entre -10 ° et +50 ° Celsius et dans un environnement sec.

Avec l'instillation de l'accessoire de levage dans des atmosphères particulières (forte humidité, saleté, caustique, alcaline) ou de la manutention de charges dangereuses (p. ex. matières en fusion, matières radicales), consulter le fabricant pour obtenir des conseils.

Le transport de la charge doit toujours se faire lentement, soigneusement et à proximité de la poutre.

La manille ou l'axe support de l'accessoire de levage doit avoir suffisamment de place pour le crocheton de levage de l'unité de levage et s'articuler librement.

Pour assurer une charge, seuls des accessoires de levage approuvés et certifiés doivent être utilisés.

L'utilisation correcte implique la conformité avec le mode d'emploi et les instructions d'exploitation.

En cas de défauts fonctionnels ou bruit de fonctionnement anomal, cesser d'utiliser l'accessoire de levage immédiatement.

**UTILISATION INCORRECTE**

(Liste incomplète)

Ne pas dépasser la capacité de charge nominale (CMU) de l'appareil et/ou des moyens de suspension et de la structure de support.

Il est interdit d'enlever ou de couvrir les étiquettes (par exemple par des auto-collants), les étiquettes d'avertissement ou la plaque d'identification.

Seules les étiquettes de la plaque de capuchon des mâchoires peuvent être levées.

Lors du transport d'une charge à suspendre que celle-ci ne balance pas ou qu'elle n'entre pas en contact avec d'autres objets.

Il est strictement interdit de faire des efforts sur l'appareil. L'appareil ne doit jamais être utilisée pour tirer ou pousser ou pour servir de support.

Tout accrochage incorrect ou effort lateral sur l'accessoire de levage, (en particulier quand l'appareil est utilisé en tant que point de levage) est interdit.

Un appui modeste ou faible avec une charge peut également être interdit.

Ne jamais utiliser l'appareil pour lever ou porter de personnes.

Ne pas utiliser l'appareil pour lever et/ou attacher des charges au moyen de câbles, cordes ou sangles.

Une seule pince pour deux à la fois peut être transportée avec l'accessoire de levage.

Ne pas s'approcher de pièces mobiles.

Ne jamais laisser tomber l'appareil de grande hauteur. Toujours le placer correctement sur le sol.

L'appareil ne doit pas être utilisé en atmosphère potentiellement explosive.

**MONTAGE**

Inspection de la structure support.

La structure support doit être sélectionnée en s'assurant qu'elle possède une stabilité suffisante pour assurer la sécurité et pour tenir correctement la charge.

S'assurer qu'aucune charge additionnelle non permise ne puisse apparaître suite à la mise en charge du palan (p. e. tirage lateral).

La griffe doit être correctement fixée à la structure de support appropriée sont sous la responsabilité de la société propriétaire.

Ouvrir la griffe en tournant l'axe dans le sens anti horaire afin de pouvoir emboîter la griffe sur la poutre.

En tournant l'axe dans le sens horaire, la griffe se referme. Les mâchoires de la griffe doivent entourer complètement l'axe du fer, de telle sorte que les poins de charge reposent correctement sur l'axe du fer.

La griffe peut être sécurisée afin d'éviter toute ouverture ou desserrage non intentionnel.

Pour ce faire, la vis de blocage qui se trouve dans l'axe longitudinal de l'écrou de serrage doit être serrée jusqu'à ce qu'elle soit complètement engagée.

Une rondelle de cache placée devant le vis, empêche d'abimer la ligne filetée.

Pour démonter la griffe du fer il faut d'abord desserrer la vis de blocage.

La charge doit être suspendue au milieu de la manille ou de la traverse de suspension.

**INSPECTION AVANT MISE EN SERVICE**

Avoir la sécurité de l'appareil vérifiée, faire une remise en service et après des modifications substantielles, le produit y compris la structure support doit être inspecté par une personne compétente\*. L'inspection se compose principalement d'une inspection visuelle et du contrôle de bon fonctionnement. Ces inspections ont pour but d'évaluer si l'appareil est dans un état de fonctionnement correct et sûre, moment, qu'il est prêt pour l'emploi et que les défauts ou dommages sont découverts et, si besoin, éliminés.

\* Une personne compétente peut être par exemple, un ingénieur maintenance du fabricant ou du fournisseur. Toutefois, la société peut décider d'attribuer la réalisation des contrôles à son propre personnel professionnel entraîné et formé.

**INSPECTION AVANT DE COMMENCER A TRAVAILLER**

Avoir de commencer à travailler inspecter l'appareil y compris les accessoires, l'équipement et la structure de support pour des défauts visuels, p. ex. des déformations, fissures superficielles, marques d'usure et corrosion.

En cas de vérification que le produit n'est pas correctement attaché l'axe doit être fermement fixé à la structure de support.

L'axe doit être correctement fixé dans la direction sur l'entière longueur de la plage d'ajustement.

**Inspection de la structure support.**

La structure support doit être sélectionnée en s'assurant qu'elle possède une stabilité suffisante et qu'elle pourra assurer en toute sécurité les efforts induits.

Si cette vérification que le produit n'est pas correctement attaché l'axe doit être fermement fixé à la structure de support.

La sélection et le calcul de la structure de support appropriée relève de la responsabilité de la société utilisatrice.

**Inspection de la goujette d'ancrage**

La goujette d'ancrage doit être vérifiée pour des fissures, des déformation, des dommages et la corrosion de la partie de la goujette.

En particulier, vérifier l'épaisseur de matière au point le moins épais.

La goujette d'ancrage doit être remplacée dès que l'épaisseur de matière devient des dimensions nominales de 5% à cause de l'usure ou de dommages

causés par l'usure.

**Inspection de l'assemblage sur la poutre**

Vérifier l'axe fileté pour un assemblage correct. Resserrer l'écrou de sécurité comme requis.

**EMPLOI**

**Installation, service, emploi**

Les opérateurs chargés de l'installation, du service ou de l'emploi du palan doivent avoir une formation appropriée et être compétents. Ces opérateurs doivent être spécifiquement nommés par la société et doivent être familiers avec tous les règlements de sécurité existants dans le pays d'utilisation.

**INSPECTION, SERVICE ET RÉPARATION**

En accord avec les règlements nationaux et internationaux pour la prévention des accidents, les résultats des inspections de levage doivent être inspectés:

conformément à l'évaluation des risques de l'entreprise propriedate

avant l'emploi initial;

avant que l'appareil soit remis en service après un arrêt d'utilisation;

après de substantielles modifications;

et au moins une fois par an, par une personne compétente.

**ATTENTION : Les conditions réelles d'emploi (par exemple, l'emploi dans les installations de galvanisation) peuvent rendre nécessaire de plus courts intervalles d'inspection.**

Les réparations ne peuvent être effectuées que par une société spécialisée qui utilise des pièces de rechange originales Yale. L'inspection principalement constituée d'une inspection visuelle et une vérification de la fonction doit démontrer que tous les dispositifs de sécurité et les composants de l'appareil sont correctement installés, les accessoires de suspension et de la structure de support (dommages, usure, corrosion ou tout autre altération).

Les réparations et les inspections périodiques doivent être documentées (par exemple dans le carnet de maintenance).

Si nécessaire, les résultats des inspections et des réparations peuvent être vérifiés. Si le palan est correctement installé et monté sur un chariot et si le palan est utilisé pour déplacer une charge dans une ou plusieurs directions, l'installation est considéré comme un point et il peut être fait des inspections supplémentaires doivent être effectuées au moins une fois par an.

Les déplacements doivent être effectués de manière à éviter la tension sur les points et les surfaces de glissement doivent être légèrement graissées. Si l'appareil est très sale, il faut le nettoyer.

L'inspection doit être soumise à une révision générale au moins trois les 10 ans.

En particulier, vérifier les dimensions du goujon d'ancrage. Il doit être comparé avec les dimensions spécifiées dans la table.

**ATTENTION : Après avoir remplacé des composants, une inspection par une personne compétente est nécessaire !**

Les réparations doivent uniquement être effectuées par des spécialistes autorisés qui utilisent des pièces de rechange originales Yale.

Après que des réparations ont été effectuées et après de longues périodes sans utilisation, le point d'ancrage doit être inspecté avant qu'il ne soit mis de nouveau en service.

Les inspections doivent être initiées par la société propriétaire.

**TRANSPORT, STOCKAGE, MISE HORS SERVICE ET DESTRUCTION.**

**Observer les points suivants pour le transport de l'appareil:**

• ne pas laisser tomber ou jeter l'appareil, toujours le poser soigneusement.

• Utiliser un moyen de transport approprié. Cela dépend des conditions locales.

**Observer les instructions suivantes pour le stockage ou la mise temporaire hors service:**

• Stocker l'unité dans un endroit sec et sec;

• Protéger l'appareil du soleil, tout le temps contre la contamination, l'humidité et les dommages causés par une exposition excessive;

• Protéger la ligne filetée contre la corrosion par graissage ou huile;

• Si l'appareil doit être utilisé après avoir été mis hors service, il doit d'abord être inspecté par une personne compétente.

**Elimination**

Annexe 10: mise hors service de l'appareil, recycler ou éliminer les parties de l'appareil en conformité avec les règlements juridiques.

Trouvez plus d'informations et les modes d'emploi en téléchargement www.cmc.eu !

**Beschreibung**

**Description**

1 Seide plate aspe, mit spacer bolts und suspension bar

2 Spacer tube, short

3 Tensioning nut, short

4 Spindle

5 Spannhülse

6 Hebelhorl mit Spindel

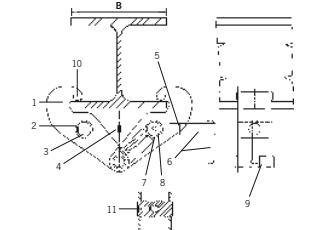
7 Distanzrohr, lang

8 Spannmutter, lang

9 Traverse

10 Abstandsbolzen

11 Gewindestift mit Kupferscheibe



Modell Model Modèle	Tragfähigkeit Capacity Capacité [kg]	Trägerflanschbreite Beam flange width Largeur du fer B [mm]	Gewicht Weight Poids
YC 1	1.000	75 - 230	3,4
YC 2	2.000	75 - 230	3,8
YC 3	3.000	80 - 320	7,6
YC 5	5.000	90 - 320	11,0
YC 10	10.000	90 - 320	17,2

Tab.1

## ES - Instrucciones de Servicio Traducida (También valido para diseños especiales)

### INTRODUCCIÓN

Los productos de CMC Industrial Products GmbH han sido fabricados de acuerdo con los estándares de inspección más avanzados. Sin embargo, un manejo incorrecto de los productos puede originar peligro de muerte o de lesiones en los miembros en el usuario o en terceros personas así como dañar el producto u otra propiedad. La empresa no es responsable de las lesiones ni daños que surgen por el uso incorrecto del personal usuario. Para este propósito, todos los operarios deben leer debidamente estas instrucciones de funcionamiento antes del primer uso. Estas instrucciones de funcionamiento están destinadas a garantizar la seguridad del usuario y la operación al máximo de su capacidad. Las instrucciones de funcionamiento contienen información importante sobre cómo manejar el producto de forma segura, correcta y económica. Actuar de acuerdo con las instrucciones de funcionamiento reduce el riesgo de reparación y el tiempo de parada e incrementa la fiabilidad y la vida útil del producto. Las instrucciones de funcionamiento deben estar siempre disponibles en el lugar donde se está realizando el trabajo. Los trabajos de elevación deben cumplir las regulaciones para prevención de accidentes válidas en el país o la zona respectiva en la que ese uso está usando el producto, deben ser respetadas las normas comúnmente aceptadas y prácticas de seguridad y salud en el trabajo, así como las leyes y el mantenimiento o la reparación del producto debe leer y comprender todas las instrucciones de funcionamiento. Las medidas de protección indicadas sólo darán la seguridad deseada si se siguen las instrucciones del producto y se instala y mantiene de acuerdo a estas instrucciones. La compañía usará todo su compromiso a asegurar de acuerdo a estos problemas del producto.

### USO CORRECTO

La montadura de viga YC permite la formación rápida y sencilla de un punto de anclaje en una viga para el dispositivo de elevación, primario o secundario o para el cable. Para ello, debe ser capaz de tirar a veces horizontal y vertical y, ademas, se puede utilizar junto con otras montaduras de viga del mismo tipo como varillas para la manipulación de vias sueltas de acero. El modelo reforzado YRC destaca por su robustez en mediciones comparativas y su durabilidad. Se recomienda su uso en aplicaciones industriales como punto de anclaje.

Aislado eléctricamente, el usuario se adapta a todos las vías de acero con ancho de doble de acuerdo dentro del margen especificado en la placa de características y sobre cuya vez se debe anclar hasta el fondo de la goma.

Cualquier uso diferente o excesivo es considerado incorrecto. Columbus McKinnon Corporation y sus proveedores no asumirán ninguna responsabilidad por cualquier daño resultante de este tipo de uso. El riesgo es asumido solamente por el usuario o la empresa que lo usa.

La capacidad máxima indicada en la unidad es la capacidad máxima útil (CMU) que puede ser arrastrada.

La selección y medida de la estructura adecuada es responsabilidad del usuario.

El punto de anclaje y su estructura tienen que diseñarse para la carga máxima esperada (peso muerto del aparato + capacidad de carga).

La vía de acero que se ancla a la viga y su estructura tienen que diseñarse para la carga máxima esperada (peso muerto de la montadura de viga + capacidad de carga).

La montadura no puede usarse a lo largo de la viga. Asimismo, se prohíbe una capa lateral de la viga, puesto que la viga podría torcerse. Mediante fuerzas ejercidas lateralmente, podrían producirse daños o accidentes peligrosos en la viga y en la estructura.

Si se va a utilizar el aparato para transportar largas vias de acero, recomendamos que se uses un o más brazos de sujeción en combinación con un balancín para prevenir que las vias se rompan. No utilice el dispositivo de elevación para la sujeción individual con fuerzas laterales. En estos las bolas de sujeción de la carga deben quedar la mínima distancia entre ellas al igual que los puntos de anclaje del balancín.

Cuando se arrane el aparato, el operario debe asegurarse de que el elevador se pule utiliza de forma que ni el aparato, ni el medio de carga, ni la carga supongan un peligro para él o para los demás miembros en el usuario.

El operario debe empezar a mover la carga sólo después de que haya sido amarrada de forma correcta y todas las personas estén fuera de la zona de peligro.

No permita el uso de la viga para levantar personas ni para transportar mercancías.

Una carreta elevada o sujeta por la nariz no debe dejar desatendida o permanecer en ese estado por un período largo de tiempo.

El operario debe mantener el punto de apoyo del dispositivo de elevación a una distancia de seguridad de la longitud de un brazo.

El dispositivo de elevación puede utilizarse en temperaturas ambiente de entre -10 °C y +50 °C. No utilice el dispositivo de elevación en condiciones de tráfico extremo.

Antes del uso del equipo de elevación en ambientes especiales (alta humedad, salinidad, ambiente cáustico o ácido) o en la manipulación de materiales peligrosos (por ejemplo, minerales, aceites y grasas), se debe consultar con el fabricante.

Transporte siempre la carreta lentamente, con cuidado y cerca del suelo.

El punto de carga o el grillete del dispositivo de elevación deben tener suficiente espacio para que no se rompan las vias de acero.

Para el amarrado de la carga, solamente se podrán utilizar dispositivos de amarre permitidos y comprobados.

Para la instalación se seguirá lo pre visto, ya que tener en cuenta las instrucciones de funcionamiento y la guia de mantenimiento.

En caso de averías o ruidos anormales durante el funcionamiento, poner el dispositivo de elevación inmediatamente fuera de servicio.

### USO INCORRECTO

#### Llamado de viga YC

No excede la capacidad de carga máxima útil (CMU) del aparato o del mecanismo de transporte o de la estructura.

No se permite quitar o encordar cables (p. ej., al pegar algo encima), adentrarlos o la placa de características.

Solo se deben cargar cables que estén dentro de la capacidad de aptitud de las montaduras.

Guarda que no transporten cargas, hay que evitar un movimiento oscilante y que entren en contacto con otros objetos.

No se deben realizar trabajos de soldadura en el aparato. No utilice el aparato como tema a tiro en trabajos de soldadura.

Suspensión en falso y cargas laterales del dispositivo de elevación, es decir, no se permite tirar lateral (en particular, durante la utilización del aparato como garra).

No utilice el dispositivo de elevación para elevar personas ni para transportar mercancías.

Está prohibido el uso del elevador para el transporte de personas.

El aparato no se debe usar para elevar y/o amarrar cables a través de cables, estíngas o cables.

Sólo se puede transportar a la vez una viga con este dispositivo de elevación.

No todos los piezas móviles.

No permita que el aparato caiga desde una gran altura. Depositar siempre debidamente sobre el suelo.

El aparato no debe ser utilizado en atmósferas potencialmente explosivas.

### MONTAJE

#### Comprobación de la estructura

La estructura debe seleccionarse teniendo en cuenta que sea lo suficientemente estable y que se pueda asegurar la resistencia a las fuerzas previstas.

Hay que intentar que no se creen cargas adicionales no soportables (p. ej., mediante tirar horizontalmente en la viga de acero).

La selección y medición de la estructura adecuada es responsabilidad del usuario.

• El dispositivo de elevación se abre girando el husillo en el sentido contrario de las agujas del reloj.

• El dispositivo de elevación de mareas de abren debajo completamente los cartones de la brida de viga de forma que los puntos de carga descansen sobre la superficie de la brida de viga.

• El dispositivo de elevación puede asegurarse por si se suelta o se abre inesperadamente. Esto se logra mediante un tornillo de presión longitudinal que se une longitudinal de la fuerza de tracción mediante una llave allen. Una arandela de cobre colocada ante un tornillo prisionero evita que se dañe la barra del husillo.

• A la hora de desmontar el dispositivo de elevación hay que atajar primero los tornillos prisioneros.

• Suspender la carga siempre en el centro del grillete o de la parte más nueva del balancín.

### INSPECCIÓN ANTES DEL PRIMER USO

Antes del primer uso de la estructura en marcha y prisión cambios sustanciales, el usuario autorizado tiene que inspeccionar el producto, incluido su estructura. Dicha inspección comprende una inspección visual y funcional. Esas inspecciones deben asegurar que el dispositivo de elevación se encuentra en estado seguro, está montado debidamente y lista para su utilización así como, dado el caso, se detecten daños o defectos o roturas.

• Sería persona cualificada aquella que, por ejemplo, se dedicas a los trabajos de mantenimiento autorizado del fabricante o del proveedor. Sin embargo, la empresa también puede encargar estas inspecciones a personal especializado formado para estos trabajos.

### INSPECCIÓN ANTES DE COMENZAR EL TRABAJO

Antes de comenzar cada trabajo, hay que comprobar el medio de carga, la instalación y la estructura en cuanto a defectos y errores visuales como, por ejemplo, deformaciones, roturas, desgaste y corrosión.

Además, hay que comprobar que el aparato y la carga estén correctamente sujetos.

El husillo roscado (no asegurado) debe poderse girar fácilmente en ambas direcciones por todo el largo del margen de ajuste.

### Comprobación de la estructura

La estructura debe seleccionarse teniendo en cuenta que sea lo suficientemente estable y que se pueda asegurar la resistencia a las fuerzas previstas.

Hay que intentar que no se crean cargas adicionales no soportables (p. ej., mediante tirar lateral) debido a la sujeción del elevador.

La selección y medición de la estructura adecuada es responsabilidad del usuario.

### Comprobación del perno de viga

Hay que comprobar el perno de viga ante posibles roturas, deformaciones, daños, desgaste y corrosión. Hay que verificar la fuerza de su material en la posición más pequeña. Cambiar el perno de viga en cuanto el corte transversal de soporte haya disminuido en un 5 % por desgaste o daños.

### Comprobación del montaje en la viga

Hay que comprobar que el husillo roscado esté en su posición correcta. Apretar el tornillo prisionero de seguridad, según sea necesario.

### FUNCIONAMIENTO / USO

#### Montaje, mantenimiento, servicio

El montaje, mantenimiento o el servicio independiente del elevador solamente podrán realizarlo personas autorizadas que conozcan el aparato. Tienen que haber sido autorizadas por la empresa para el montaje, mantenimiento o accionamiento del aparato. Además, el usuario debe conocer la normativa alemana sobre prevención de riesgos laborales (PRL).

#### COMPROBACION, MANTENIMIENTO Y REPARACION

De acuerdo con la normativa alemana sobre prevención de riesgos y de protección de seguridad y de prevención de accidentes y riesgos laborales, los dispositivos de elevación tienen que sujetar la evaluación de riesgo de la empresa usuaria;

- antes de la puesta en marcha;
- antes de la puesta en marcha tras haber efectuado cambios;
- tras modificaciones fundamentales;
- si se inspeccionan, como mínimo, 1 vez anualmente por una persona cualificada.

#### ATENCION: Las condiciones de empleo correspondientes (p. ej., en el galvanizado) pueden necesitar cortos intervalos de comprobacion.

Los trabajos de reparación solamente podrá realizarlos un taller especializado que utilice las piezas de recambio originales de Yale. La inspección (en general, inspección visual y comprobación del funcionamiento) tiene que comprobar la totalidad y la debida ejecución de las reparaciones. La inspección tiene que comprobar la fuerza de arrastre, el medio de carga, el equipamiento y de la estructura. En ello, se tendrán en cuenta daños, desgaste, corrosión y otros posibles cambios.

Documentar las reparaciones realizadas y las inspecciones que se realicen (p. ej., en el certificado de fábrica de CMCO).

Si se detectan daños, habrá que demostrar los resultados de las inspecciones y de las reparaciones realizadas. Si el elevador (a partir de 11 de peso de elevación) estuviese mortado a o en un mecanismo de transporte y se quisiese mover con él elevador una vez eliminada una o más reparaciones, la instalación se consideraría como nueva y en dicho caso habrá que efectuar una inspección.

Los daños por corrosión deben corregirse con el fin de evitar la corrosión. Lubricar ligeramente las articulaciones y las superficies deslizantes. Limpiar el aparato en caso de que se hayan producido daños por corrosión.

Tras 10 años, como máximo, hay que someter al aparato a una revisión general.

Sobre todo, la medida del peso de carga requiere inspección. Se deben comparar con las medidas de las tablas.

#### ATENCION: El cambio de piezas require obligatoriamente la inspección de una persona cualificada.

Las reparaciones solamente podrá realizarlas un taller especializado que utilice las piezas de recambio originales de Yale.

Si haber efectuado una reparación así como tras un extenso tiempo de servicio, hay que inspeccionar el dispositivo de elevación nuevamente antes de volver a ponerlo en marcha.

Las inspecciones debe disponerlas el usuario.

### TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO, INTERRUPCIÓN DEL SERVICIO Y ABASTECIMIENTO

#### Tener en cuenta los siguientes puntos durante el transporte del aparato:

- No volcar o lanzar el aparato; colocar siempre con cuidado.
- Utilizar medio de transporte adecuado. Dirigir estos según las especificaciones locales.

#### Tener en cuenta los siguientes puntos durante el almacenamiento o la interrupción del servicio del dispositivo de elevación:

- Almacenar el aparato en un lugar limpio y seco.
- Proteger el aparato, incluidas las piezas de montaje, de acumulación de suciedad, humedad y daños mediante cubiertas apropiadas.
- Proteger el aparato de la intemperie y las inclemencias atmosféricas.
- Si tras haber abierto el aparato, hubiese que volver a ponerlo en marcha, una persona cualificada tendrá que volver a inspeccionarlo antes de ponerlo en marcha.

#### Abastecimiento

Tras interrumpir el servicio, hay que suministrar o abastecer las piezas del aparato según las disposiciones legales de reciclaje.

Si desea más información u otros manuales de instrucciones, descárguelos aquí [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu).

### Beschreibung

1	Seitenplatten, kpl. mit Abstandsbolzen und Traverse	1	Side plate assy, with spacer bolts and suspension bar
2	Distanzrohr, kurz	2	Spacer tube, short
3	Spannmutter, kurz	3	Tensioning nut, short
4	Spindelstange	4	Spindle
5	Spannhäuse	5	Roll pin
6	Hebelrihrt mit Spindel	6	Crank handle
7	Distanzrohr, lang	7	Spacer tube, long
8	Spannmutter, lang	8	Tensioning nut, long
9	Traversen	9	Suspension bar
10	Abstandsbolzen	10	Spacer bolt
11	Gewindestift mit Kupferscheibe	11	Threaded pin with copper flat



## NL - originele gebruiksaanwijzing (geldt ook voor speciale modellen)

### INTRODUCTIE

De producten CMC Industrial Products GmbH zijn verantwoord voor de lastste staat van techniek en slakkenstand. Onze gedrevenheid om uiteindelijk gebruik kunnen desondanks geven ontstaan voor een en leveren de gebruiker of deontwerp ervaren beschadigingen aan het hijsmiddel of andere zaken. De gebruikers moeten voor eerste gebruik goed voorbereid worden. Hierover moeten alle gebruikers deze handleiding zorgvuldig lezen.

Dit handleiding is bedoeld om het product te leren kennen en zijn capaciteiten optimaal te benutten. De gebruiker moet de specifieke lasten en lasten die op het product vallen, correct en economisch te kunnen gebruiken. Het naleven hiervan helpt om gevaren te verminderen, reparatiekosten, downtime te verminderen en de betrouwbaarheid te vergroten. De gebruiker moet de specifieke lasten en lasten die op de gebruiksaanleidings beschikbaar zijn. Naast de handleiding en de plaatselijk geldende onveranderlijke voorschriften moeten ook de algemeen erkende regels voor de veiligheid en de arbeidsveiligheid gehanteerd worden.

Het personeel dat het apparaat bedient, onderhoudt of repareert moet deze handleiding lezen, begrijpen en opleven.

De beschrijvingen hierin leiden alleen tot het vereiste niveau van veiligheid, als het product gebruikt wordt in overeenstemming met de bestemming en geïnrichting om een betrouwbaar en veilige werking te garanderen.

### CORRECT GEBRUIK

Balkenkrullen in het model YC worden gebruikt om end en gelenkzaak, een bewerkingsvoorschrift dat de balken te maken voor hijsmiddelen, geleiderden of latens. De balkenkrullen kan zowel op horizontale als verticale balken bevestigd worden en kan daarnaast als hijkrullen voor latens stellen balken gebuikt worden als er meerder balkenkrullen nodig zijn.

De versterkte uitvoering YRC is extreem robuust en heeft compacte afmetingen. De S-huifdeur heeft een beugel in plaats van een draaistang om beveiligingsschijf. Indien de S-huifdeur niet gebruikt wordt, moet de gebruiker alle deelzaken waarvan de flensbreedte zich binnen het of het tweedeel aantrekken bereid te wachten en waarvan de flens volledig in de bek van de klems geschoven kan worden.

Een aantal modellen zijn voor specifieke toepassingen ontworpen. Columbus McKinnon Industrial Products GmbH zal geen enkele verantwoordelijkheid accepteren voor houdendoorlaat schade. Het risico ligt enkel en alleen bij de gebruiker of het bedrijf wat het apparaat gebruikt.

De capaciteit die op het apparaat is aangegeven, is de maximale last (WLL) die bevestigd mag worden.

De gebruiker moet de geschiktheid van de draagconstructie op de apparatuur bekijken van het bedrijf dat het apparaat bedient.

Het bevestigingsring en zijn draagconstructie moet ongebruikt zijn voor de te verwachten maximale belastingen (geen gebruik van de gelenkzaak + capaciteit) ontworpen worden.

De balkenkrullen mag niet de balk beladen, aangezien het anders lange de klem kan sluiten. Het is eveneens verboden om de zijkant van de balk te beladen aangezien dit de draagconstructie kan beschadigen.

Zelfdienende krachten kunnen gevarenlijke zwaaibewegingen veroorzaken als een last gehesen wordt.

Als het apparaat wordt gebruikt om lange stalen balken te transporteren, moet het gebruik van twee of meer Nummers aanbevolen en in combinatie met een draaistang om te voorkomen dat de spindel breuk en te voorkomen dat de last niet stabiel blijft.

De Montage op last moet altijd volledig afslaan tot elkaars hebben als de aanspanningsputten van de gebruikte traverzen.

Bi het aanspannen van het apparaat dient de gebruiker er te letten dat het hijsmiddel zo bediend moet worden dat de gebruiker door het apparaat zelf, noch door het draaistang of de last in gevaar komt.

De gebruiker mag pas beginnen met het verplaatsen van de last als hij zon en heeft overtuigd dat de last goed is bevestigd en dat de geen schade in de gevaroneerde bewinden.

Personnel mag nooit zonder een hangende last lospen of zijn eronder ophouden.

Een glijbaan of geklomde last mag niet onbedreigd blijven of gehouden of geklemd blijven voor langere tijd.

De gebruiker dient altijd met een veiligheidsstel van een ammerteig naast het lastspanningsmechanisme.

Het lastspanningsmechanisme kan in een omgevingstemperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden. Bij extreme omstandigheden dient de fabrikant geraadpleegd te worden.

Vooraf dat het lastspanningsmechanism kund gebruiken in speciale omgevingen (hoog luchtdichtheid, zout, corrosief, chemisch) of voor het verplaatsen van gevaarlijke stoffen (explosieve, giftig, irritant, radioactief materiaal) moet er overleg opgeleed worden met de fabrikant.

Verplaats de last altijd langzaam, voorzichtig en dicht bij de grond.

De draagconstructie moet de lasten die door het lastspanningsmechanism moeten voldoen ruimte in de kraanhoofd van het vastemakende apparaat hebben en moeten vlijt kunnen bewegen.

Om de last vast te maken mogen alleen goedgekeurde en geleverde hijsmiddelen worden gebruikt.

Justi gebruik duidt in dat niet alleen de handeling in achter genomen moet worden maar dat de onderhoudsstructuur opgeleid moeten worden.

Bi functionering of abnormal gebruik tijdens gebruik dient het gebruik van het aanspanningsmechanism geraadpleegd te worden.

### INCORRECT GEBRUIK

(dit niet correct)

Overschrijdt nooit de nominale dragervermogen (WLL) van het apparaat en / of de draagconstructie en zijn draagconstructie.

Het is verboden om etiketten, waarschuwingen en informatie of typeplaatje te verwijderen of te bedekken (bv. door er een sticker overheen te plakken).

Er moeten geen stalen binnen het aanspanningsapparaat opgeleid worden.

Voorkom dat het werkstukken of lasten die later dan zwart en in contact kan komen met andere voorwerpen.

Lassen aan het apparaat is verboden. Het apparaat mag niet gebruikt als verkeerd ophangen en zidelberg beladen van het lastspanningsmechanism.

Verkeerd ophangen en zidelberg beladen van het lastspanningsmechanism (d.w.z. scherpe hoeken) (met name bij gebruik van een spindel als hijskril) is verboden.

Een apparaat dat niet correct is voor de toepassing die fabrikant mocht niet gebruikt worden.

Het is verboden om de takel voor het transport van personen te gebruiken.

Gedraag de schroefdraad moet voor het reffen en / of het erafsnijden van lasten door middel van touwen, hakenborden of kettingen.

Er mag slechts één last per verplaatsing worden met het lastspanningsmechanism.

Het apparaat moet grote hoeken laten vallen. Het dient altijd correct op de grond gesteld te worden.

Het apparaat mag niet in een potentiële explosiegevaarlijke omgeving gebruikt worden.

### MONTAGE

Controle van de draagconstructie

De draagconstructie moet zo worden gekozen dat deze voldoende stabiliteit biedt en de te verwachte krachten veilig opgevangen kunnen worden.

Zo een draagconstructie moet van de takel geen onbetaalbare extra krachten (de schuin houden) kunnen opbrengen.

De keuze en het ontwerp van de geschikte draagconstructie rust op de gebruiker.

Door de spindel moet de last in de draag gaan de beklen om elkaars zodat deze over de flens van een balk stok in de draag gaan de beklen om elkaar.

Door de spindel met de klek mee de draag om de beklen van de klems zich om de flens van de spindel moet de last in de draag gaan de beklen om elkaar.

De klems kan worden bevestigd tegen onbedreigd losraken of opening. Door de inbusschroef die zich in de spindel bevindt met een inbussleutel vast te draaien kan men de klems goed bevestigen.

Bi demontage moet men eerst de inbusschroef losmaken.

De last moet altijd in het midden van de harpoontakel of het dunne gedekte deel van de traevzer hangen.

### INSPECTIE VOOR INGEKEURKUNDE

Van de enkele inspeksieën en voor het ophouren in gebruik nemen en na wezenlijke veranderingen dienen zowel product als draagconstructie door een bewaarm person geplaatst te worden. De inspeksie bestaat voornamelijk uit een zicht en functionele inspectie. De inspectie moet voor om vast te stellen dat het lastspanningsmechanism veilig, correct geïnstalleerd is, klaar voor gebruik en dat eventuele defecten of schade vastgesteld en verholpen zijn.

\* Bewaarm personen kunnen biv. de onderhoudsmonteurs van de fabrikant of leverancier zijn. De ondernehmer kan de controle echter ook uit laten voeren door eigen personeel dat speciaal daarvoor opgeleid is.

### INSPECTIE VOOR WERKAVANIG

Volg voor elke gebruik de fabrikant inclusief de ophouren, uitlating en draagstructuur op zichtbare gebreken en fouten, zoals veroudering, scheuren, slijtage en corrosie controleren.

Controle van de draagconstructie of de takel en / of de spindel.

Het moet mogelijk zijn dat de (verouderde) schroefdraad gemakkelijk in beide richtingen over de gehele lengte van het insteeksel te kunnen draaien.

### Inspectie van de draagconstructie

De draagconstructie moet zo worden gekozen dat het voldoende stabiliteit biedt en dat de te verwachten krachten veilig opgevangen kunnen worden.

Zo de draagconstructie moet de lasten van het hijsmiddel geen extra belasting kan ontstaan (bv. zijdelijke belasting).

De keuze en berekening van de geschikte draagconstructie zijn de verantwoordelijkheid van het bedrijf dat het apparaat.

### Inspectie van de ophangs

De ophangs moet zo worden ontworpen dat de scharen, veroudering, beschadigingen, slijtage en corrosie voorkomen. Controle in het bijzonder de dikte van het materiaal op het dunste punt. De ophangs moet worden vervangen, zodat de laadstraffe doorsnede is vermindert met 5% of meer als gevolg van slijtage of beschadiging.

### Inspectie van de montage op de balk

Controleer de spindel op een perfecte pasvorm. De borgingen nog een keer aandraaien, als nodig.

### FUNCTIE/GEURUK

Installatie, onderhoud en gebruik

De gebruiker behoeft niet de installatie, het onderhoud of het onthaalbaar gebruik van het hijsmiddel mocht vertrouw zijn om de werking van de apparatuur. Deze personen moeten specifiek voor de installatie, het onderhoud en het gebruik worden aangewezen voor het bedrijf. Bovendien moeten ze bekend zijn met de geldende veiligheidsvoorschriften.

### INSPECTIES, ONDERHOUD EN REPARATIE

Volg de enkele inspeksieën en voor het ophouren in gebruik nemen van onveranderlijke voorschriften moet hijsmiddelen

• overeenkomstig de gevaarinstellingen van de gebruiker,

• voor het ophouren in gebruik nemen van buitengebruiktoeling,

• na fundamentele veranderingen,

• i.i.g. minstens 1 x per jaar door een bevoegd persoon gecontroleerd worden.

### LET OP! BI bepaalde gebruiksomstandigheden (bijv. bij galvanisatie) kunnen korte periodes tussen de controles noodzakelijk maken.

Reparatiewerkzaamheden mogen alleen door werkplaatsen de originele Yale onderdelen gebruiken uitgevoerd worden. De controle (in wezen zicht- en functionele) dient zich te richten op de voldoende en werking van de veiligheidsvoorschriften en de correctheid van de constructie. De reparatie, de herstelling en draagconstructie moet betrekking tot beschadiging, slijtage, corrosie of andere veranderingen.

De reparatie, de herstelling en de periodieke controles moeten gedocumenteerd worden (biv. in het CMCO-werkboek). Ze hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op buitenstaande.

De reparatie, de herstelling en de periodieke controles moeten gedocumenteerd worden (biv. in het CMCO-werkboek). Ze hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op buitenstaande.

De reparatie, de herstelling en de periodieke controles moeten gedocumenteerd worden (biv. in het CMCO-werkboek). Ze hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op buitenstaande.

De reparatie, de herstelling en de periodieke controles moeten gedocumenteerd worden (biv. in het CMCO-werkboek). Ze hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op buitenstaande.

De reparatie, de herstelling en de periodieke controles moeten gedocumenteerd worden (biv. in het CMCO-werkboek). Ze hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op buitenstaande.

De reparatie, de herstelling en de periodieke controles moeten gedocumenteerd worden (biv. in het CMCO-werkboek). Ze hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op buitenstaande.

LET OP! Na de herstelling van componenten is het verplicht een aansluitende controle door een bewaarm persoon uit te laten voeren.

Reparaties mogen alleen door erkende en gespecialiseerde werkplaatsen worden uitgevoerd de gebruiksmethoden van originele reservewerken van Yale.

Na een reparatie of een lange periode zonder gebruik moet het aanspanningsmiddel opnieuw worden gekoend voor ingebruikname.

De keuring moet worden geïnitieerd door de eigenaar.

### TRANSPORT, OPSLAG EN VERWIJDERING

Bi het vervoer van het apparaat moeten de volgende punten in acht worden genomen:

• Nooit met het apparaat poelen, altijd voorzichtig neerzetten.

• Gebruik passende vervoersmiddelen. Dit hangt af van de plaatselijke omstandigheden.

### BI opslag of transport, beperkingen en voorwaarden van het apparaat moeten de volgende punten in acht worden genomen:

• Bewaar het apparaat op een schone, droge plaats.

• Bescherm het apparaat, met inbegrip van alle bijbehorende onderdelen, tegen vuil, water en schade door middel van een geschikte afdekking.

• Bescherm de spindel met schoefdraad tegen corrosie door deze in te vatten of te olijven.

• Als het apparaat weer in gebruik wordt genomen na een periode van buitenstaande moet deze ophouren worden gekeurd door een bevoegd persoon.

### Verwijdering

Na de definitieve buitengebruikstelling, van het apparaat, deze complete of in delen recycling en, indien van toepassing, de gebruikte smeermaterialen (olie, vet, enz.) in overeenstemming met de wettelijke bepalingen verwijderen.

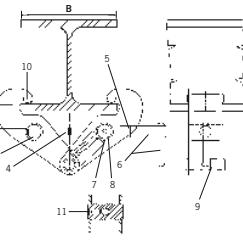
Meer informatie en downloadbare handleidingen zijn beschikbaar op [www.cmc-eu.eu](http://www.cmc-eu.eu)

### Beschreibung

- 1 Setplatte, kpl. mit Abstandsbolzen und Traverse
- 2 Distanzrohr, kurz
- 3 Spannmutter, kurz
- 4 Spindelstange
- 5 Spannhüle
- 6 Hebelriem mit Spindel
- 7 Distanzrohr, lang
- 8 Spannmutter, lang
- 9 Antrieb
- 10 Abstandsbohr
- 11 Gewindestift mit Kupferscheibe

### Description

- 1 Side plate assy, with spacer bolts and suspension bar
- 2 Spacer tube, short
- 3 Tensioning nut, short
- 4 Spindle
- 5 Lock pin
- 6 Crank handle
- 7 Spacer tube, long
- 8 Tensioning nut, long
- 9 Suspension bar
- 10 Spacer bolt
- 11 Threaded pin with copper flat



Modell Model Modèle	Tragfähigkeit Capacity Capacité	Trägerflanschbreite Beam flange width Largeur du fer B [mm]	Gewicht Weight Poids
YC 1	1.000	75 - 230	3,4
YC 2	2.000	75 - 230	3,8
YC 3	3.000	80 - 320	7,6
YC 5	5.000	90 - 320	11,0
YC 10	10.000	90 - 320	17,2









### KONTROLA PRZED PIERWSZYM UŻYTKOWANIEM

Pred pierwszym użyczeniem, przednim uruchomieniem po postaci i po zasadniczych zmianach produkt wraz z konstrukcją noszą winien być poddany kontroli przed wykwalifikowaną osobą\*. Kontrola ta składa się również z kontroli wizualnej i sprawdzania prawidłowości położenia i stanu urządzeń. Ze urządzenia chwilowo jest w bezpiecznym stanie, prawidłowo zamontowane i gotowe do użytku, a ewentualne szkody lub uszkodzenia zostały ujmione i usunięte.

\*Za osobę wykwalifikowaną rozumie się osoby: monterów-konservatorów producenta lub dostawcy. Przedsiębiorca może też zlecić tę kontrolę odpowiednio wyszkolonym profesjonalistom personelu własnego zakładu.

### KONTROLA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

Pred każdym rozpoczęciem pracy należy sprawdzić urządzenie wraz z urządzeniami nosnymi, wyposażeniem i konstrukcją nosną winien być poddany kontroli przed wykwalifikowaną osobą\*, po katem widocznych wad i usterek, jak np. odciętych śrub, uszkodzonych śrub, uszkodzonych śrubek itp.

Ponadto należy sprawdzić prawidłowość położenia urządzeń lub ladunku. Walek grawitacyjny (niezabezpieczony) musi służyć łatwo obracać na całej głębi zasuwki ustalonej w obu kierunkach.

### Sprawdzenie konstrukcji nosnej

Konstrukcja nosna winien wykazać taką siłę, aby pozwalała na doskonałą stabilność i możliwość swobodnego sprawdzania siły. Należy zadać o to, aby na skutek złożenia zabezpieczenia, zatrzymania itp. zatrzymać się w miejscu, w którym zostało złożone. Wszystko powinno działać bezwzględnie i bezwzględnie.

Wysokość zabezpieczenia powinna być odpowiednią konstrukcją, której należy dozwolić użytkownikowi.

**Sprawdzenie sworzeń nośnych**

Sworzny nosny należy sprawdzić pod kątem skiętnik, odkształcenia, uszkodzeń, zużycia i wzrostu korozji. W szczególności należy skontrolować grubość materiału w jego najważniejszych miejscach. Sworzny nosny należy wymienić, gdy tylko jego przekrój nosny ulegnie znaczącej zmianie, co oznacza, że:

• Wykonanie nowego sworzenia nie jest możliwe;

• Wykazanie nowego sworzenia pod kątem prawidłowego osadzienia. W razie potrzeby należy dokonać zabezpieczający wkręt bez tła.

### DZIAŁANIE/UŻYTKOWANIE

#### Ustawienie, konserwacja, obsługa

Ustawienie, konserwacja albo samoobsługą obsługującą dźwignię można powtarzać tylko osobom zapoznionym z tym urządzeniem. Muszą one mieć od przedsiębiorcy pełnomocne upoważnienia, konserwacji albo obsługiwanego urządzenia. Ponadto operator muszą być znanie zasady zapobiegania wypadkom.

### KONTROLA, KONSERWACJA I INFRAWRA

Według obowiązujących kadownictwotechnicznych przepisów zapobiegając wypadkom wzgl. przepisów bezpieczeństwa urządzenia chwilowe

zabezpieczenia muszą być kontrolowane:

- przed pierwszym użyczeniem,
- przed ponownym użyczeniem po wyłączeniu i uruchamianiu,
- po dokonaniu zasadniczych zmian,
- lecz przynajmniej 1 razy, przed wykwalifikowaną osobą.

### UWAGA: Wybrane warunki pracy (np. w galwanotechnice) mogą dyktować:

kontrole w krótszych odcinkach czasu.

Prace naprawcze mogą być wykonywane tylko przez specjalistów, którzy mają doświadczenie w naprawie tego typu urządzeń (oprócz obyczajnych napraw i napraw dotyczących zabezpieczenia) i zrozumienia, że zabezpieczenie stanina obejmuje sprawdzenie kompleksu i sprawności wszystkich urządzeń zabezpieczających oraz stanu urządzeń, elementów zawieszenia, wyposażenia i konstrukcji nosnej, pod kątem użyczenia, zużycia, korozji oraz innych zmian.

Uruchomienie i poruszanie się kontrolą muszą być udokumentowane (np. w świadectwie ukończenia naprawy).

Na żądanie należy przedstawić wyniki kontroli i wykazać prawidłowość wykonanych napraw. Jeśli obyczajna (o udziale) z 1 iest zamontowana na wódku jednym lub w nim 1 iest zamontowana na wódku drugim, to kontrola musi być dokonana w dwóch kierunkach, urządzenie uważa się za dwoje i należy w razie potrzeby przeprowadzić dalsze kontrole.

Uszkodzenie takim powinny być naprawiane w celu uniknięcia konarów. Wszystkie potoczenia przedewszego i powierzchnie silniki powinny być lekko nasmarowane. W przypadku silnego zabrudzenia urządzenie należy oczyścić.

Następnie należy dokonać kontrolę i ponownie podać pełnomocny kapitułkam.

Obezwzględnie wyczekaj minimum 24 godzin po naprawie przed kontroli.

**UWAGA: Wybrane elementy konstrukcji posiadają za sobą konieczność dokonania bezpieczeństwa połączonych kontroli przed wykwalifikowaną osobą!**

Prace naprawcze mogą być wykonywane tylko autoryzowane warsztaty specjalistyczne, które stosują oryginalne części zamienne Yale.

Po wykonaniu naprawy i po dłuższym przechowywaniu urządzenie chwilowe winno być przed przewidzianym do rutynu ponownie sprawdzane.

Kontrole muszą być inicjowane przez użytkownika.

### TRANSPORT, PRZECIĘWYMIANIE, WYŁĄCZANIE Z EKSPLOATACJI I UTYLIZACJA

#### Podczas transportu urządzenia należy przestrzegać następujących zasad:

- Nie spychać ani nie rzucać urządzenia, zawsze odkładając je ostrożnie.
- Używać odpowiednich środków transportu. Te zatężeń od warunków lokalnych.

#### Przy przechowywaniu lub przechowywaniu po wyłączeniu urządzenia z eksploatacji należy przestrzegać następujących zasad:

- Przechowywać urządzenie w miejscu czystym i suchym.
- Chować urządzenie w miejscu, gdzie nie zostanie zetknięte z nim elementami przed zabrudzeniem, wliczając i uszkodzeniem za pomocą odręwnego zatkrycia.
- Walek grawitacyjny należy chronić przed korozją przez nasmarowanie smarem lub olejem.
- Jeżeli urządzenie ma być ponownie użyte po wyłączeniu z eksploatacji, wymaga ono uprzedzającego sprawdzenia przed wykwalifikowaną osobą.

#### Utylizacja i usuwanie

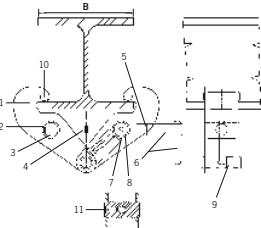
Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji należy zutylizować lub usunąć jego części zgodnie z przepisami prawa.

#### Wszelkie informacje oraz instrukcje obsługi do pobrania można znaleźć na stronie

[www.cmc.eu](http://www.cmc.eu)

### Beschreibung

	Description
1	Seitenplatte, kpl. mit Abstandsholzen und Travere
2	Distance, kurz
3	Spannmutter, kurz
4	Spindelstege
5	Spindelhülse
6	Hakenmutter mit Spindel
7	Distance, lang
8	Spannmutter, lang
9	Travere
10	Abstandsholzen
11	Gewindestift mit Kupferscheibe
	11 Threaded pin with copper flat



### RU - Perевод руководства по эксплуатации (действительно также для специальных исполнений)

### ВВЕДЕНИЕ

Производство CMCO Industrial Products GmbH производится в соответствии с сертификацией качества и соответствием действующим нормами. Однако при ненадлежащем использовании продукции может представлять опасность для жизни и здоровья пользователей, в том числе третьих лиц, или же может нанести ущерб собственному здоровью и здоровью окружающей среды.

Эксплуатирующая организация несет ответственность за качественные и профессиональные инструкции, используемые на предприятии. Для этого необходимо, чтобы каждый оператор тщательно ознакомился с руководством по эксплуатации перед первым пуском оборудования.

Для использования этого руководства должны быть выполнены дополнительные меры, а также возможностям его применения.

В данном руководстве содержатся указания по безопасности, правилам и экономичному использованию продукта. Их следует применять для обеспечения надежности и долговечности продукта.

Руководство эксплуатации должно всегда находиться рядом с рядом с местом применения и храниться в доступном месте.

Следует соблюдать необходимые ограничения по предельно допустимым нагрузкам.

Несоблюдение, чтобы, например, облегчавший или ремонтирующий данный продукт, ознакомился со всеми указаниями, примененными в данном руководстве, понеся им и руководствует им при работе.

Ознакомившись с мерами по обеспечению требуемого уровня безопасности и техники безопасности, эксплуатирующая организация должна начинать эксплуатацию продукта.

Для обеспечения надежности оборудования YRC характеристика высокой надежности при более компактных габаритах.

В общем исполнении в качестве точек стропowania используется скoba, а не скоба с крюком.

В качестве замены устройств, можно использовать для всех стальных блоков, шланги попут которых находятся в пределах длины, указанной на заводской лаборатории, и которые не были повреждены.

Использование в каких-либо других целях считается недопустимым. Фирма Columbus McKinnon Industrial Products GmbH не несет ответственности за применение этого руководства для эксплуатации соответствующего оборудования.

Установка на устройстве грузоподъемностью (WLL) является максимальным весом, разрешенным для данного устройства.

Выбор и расчеты подразумевают несущую конструкцию в области ее применения.

Модель, имеющая несущую конструкцию должна соответствовать предполагаемым максимальным нагрузкам (собственный вес устройства + грузоподъемность).

Высота установки места стрopowania металлической блоки и ее конструкция должны соответствовать предполагаемым максимальным нагрузкам (собственный вес замены для блоков + грузоподъемность).

Для каждого блока должны устанавливаться в различных направлениях, иначе возможно его смieszenie zatocą. Такие запрещены блоки нагрузки размещаются в вертикальном положении.

При работе с резиновыми блоками, показано это может привести к срыванию блоков.

При работе с резиновыми блоками, запрещено использовать опасное раскачивание.

Если невозможно использовать устройство для перевозки длинnych металлических блоков, рекомендуется использовать для них или более замены совместно с тремя другими блоками, чтобы избежать недопустимого раскачивания и боковой нагрузки на отдельные блоки.

При этом необходимо между замками, установленными на грузу, оставить некоторое пространство.

При этом необходимо между замками, установленными на грузу, оставить некоторое пространство.

При перевозке блоков, оператор должен обращать внимание на то, чтобы при правильном расположении, он не будет сдвигаться с грузом.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блоков, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевозке блok, оператор должен избегать сдвигов и срывов.

При перевozce blok, operatör olası bir kırılma riskini önlemek için gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak, gerekli önlemleri uygulamalıdır.

İşletme, teknik bilgi ve teknik bilgiyi kullanarak

### ПРОВЕРКА ПЕРД ПЕРДМ ВХОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Перед первым вводом в эксплуатацию, перед вводом в эксплуатацию после первичной, а также после внесения существенных изменений изделие вместе с несущей конструкцией должно быть проверено специалистом. Данный процесс подразумевает проверку всех видов износа и повреждений изделия. Такие проверки позволяют убедиться, что грузозависимое устройство безопасно, установлено надлежащим образом и готово к эксплуатации. Все выявленные дефекты и повреждения должны быть устранены.

«В качестве специалистов могут выступать, например, монтеры производителя или поставщика, осуществляющие техническое обслуживание. Владелец организации может также принять проверку собственному персоналу, прошедшему соответствующее обучение».

### ПРОВЕРКА ПЕРД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Каждый раз перед началом работы следует проверять устройство, а также строи, оснастку и несущую конструкцию на наличие визуальных дефектов и повреждений, например, деформаций, трещин, искажений и коррозии. Помимо этого также следует проверить приводы подвижных подразделений устройства или груза.

Винт (нейтралитический) должен легко прокручиваться в обоих направлениях в пределах всей диапазона регулировки.

### Проверка несущей конструкции

Следует сориентироваться следующим образом, чтобы не обладала риска повреждения и выдергивания предполагаемого узла. Необходимо позаботиться о том, чтобы при установке грузоподъемного устройства не возникли дополнительные нагрузки (например, вследствие появления под узлом). Выбор и расчет поддающей несущей конструкции входит в обязанности эксплуатирующей организации.

### Проверка опорной оси

Необходимо проверить опорную ось на наличие внешних повреждений, трещин, сколов и коррозии. Особое внимание следует уделять, при проверке толщине материала в самом узле места. Опорная ось подлежит замене, если толщина сечения несущего элемента вследствие износа или повреждения сократится на 5 %.

### Проверка монтажа на балку

Убедиться, что фиксирующий винт установлен правильно. При необходимости подтянуть установочный винт.

### РАБОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

#### Использование, техническое обслуживание, управление

Установка, обслуживание и самостоятельное использование грузоподъемные устройства разрешается только лицам, обладающим необходимым опытом работы с устройствами. Эксплуатирующая организация должна упомянуть их на установку, обслуживание и использование устройства. Помимо этого оператор должен быть ознакомлен с правилами техники безопасности.

### КОНТРОЛЬ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

В соответствии с существующими национальными/международными стандартами по эксплуатации и ремонту грузоподъемных устройств, включая правила техники безопасности, грузоподъемные устройства, установленные на лице, должны осуществляться проверка грузозахватов:

- с учетом степени опасности, определяемой эксплуатирующей организацией;
- перед первым вводом в эксплуатацию;
- перед повторным вводом в эксплуатацию после консервации;
- после внесения принципиальных изменений;
- не реже 1 раза в год.

**ВНИМАНИЕ:** В определенных условиях применения (например, в заполнении) может возникнуть необходимость в более частых интервалах проверок.

Ремонт может осуществляться только специализированными мастерскими, использующими оригинальные запчасти Yale. В процессе ремонта, внешнего вида, рабочих параметров, вибрации, шума, колебаний и эффективности защитных приспособлений, а также проверка устройства, троса или цепи, оснастки, опорной конструкции на наличие следов повреждений, износа и коррозии, а также на наличие дефектов.

Вход в эксплуатацию и периодическая проверка должны документироваться (например, посредством заполненного свидетельства СМО).

Ремонтные работы и проверка должны проводиться надлежащим образом, должны документироваться и предъявляться по требованию. Если грузоподъемное устройство грузоподъемностью от 1 т установлено на тележке и подвергнуто гравитационному воздействию, то для определения качества хранения и пригодности грузозахватов для дальнейшего использования, то к установке следует рассматривать в качестве храня и при необходимости подвергнуть дополнительным проверкам.

Подвергнутые проверке элементы должны следить установить во избежание повреждения коррозии. На все шарнирные элементы и поверхности скольжения следует нанести небольшой слой смазки. При сильном загрязнении устройство следует очистить.

Не позднее, чем через 10 лет необходимо произвести капитальный ремонт устройства.

Общее внимание следует уделять контролю размеров опорной оси. Размеры следует сравнивать с таблицными значениями.

**ВНИМАНИЕ:** Замена узлов автоматически становится основанием для проведения проверки специалистом.

Ремонт может осуществляться только специализированными мастерскими, использующими оригинальные запчасти Yale.

Перед вводом в эксплуатацию после ремонта или длительной консервации грузозахватов следует подвергнуть дополнительной проверке.

Индивидуальным проведением проверок должна быть эксплуатирующая организация.

### ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

#### При транспортировке устройства следует соблюдать следующие пункты:

- Не ронять и не бросать устройство, опускать всегда осторожно.
- Следует использовать поддающее средство для транспортировки. Это зависит от конкретных условий.

При хранении или временном выводе из эксплуатации устройства следует соблюдать следующие пункты:

- Устройство следует хранить в чистом и сухом месте.
- Устройство, а также все навесные узлы следует защищать от загрязнения, попадания влаги и повреждения избыточного количества.
- Во избежание повреждения на фиксирующие элементы следует нанести слой смазки или масла.

Если после вывода устройства из эксплуатации возникнет необходимость в его использовании, то его работоспособность должна быть проверена компетентным специалистом.

### Утилизация

После вывода из эксплуатации детали устройства должны направляться на вторичную переработку в соответствии с местными законодательными предписаниями или утилизироваться.

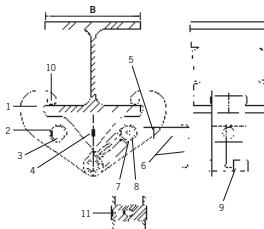
Все дополнительная информация и инструкции по эксплуатации доступны для скачивания на сайте [www.cmcico.eu](http://www.cmcico.eu).

### Beschreibung

- 1 Schiebleiter, kpl.  
mit Abstandsbolzen und Traverse
- 2 Distanzrohr, kurz
- 3 Spannmutter, kurz
- 4 Spindelstange
- 5 Spannhülse
- 6 Hebellohr mit Spindel
- 7 Distanzrohr, lang
- 8 Spannmutter, lang
- 9 Traverse
- 10 Abstandsbolzen
- 11 Gewindestift mit Kupferscheibe

### Description

- 1 Side plate assy, with spacer bolts
- 2 Spacer tube, short
- 3 Tensioning nut, short
- 4 Spindle
- 5 Roll pin
- 6 Crank handle
- 7 Spacer tube, long
- 8 Tensioning nut, long
- 9 Suspension bar
- 10 Spacer bolt
- 11 Threaded pin with copper flat



Modell Model Modele	Tragfähigkeit Capacity Capacité [kg]	Trägerflanschbreite Beam flange width Largeur du fer B [mm]	Gewicht Weight Poids [kg]
YC 1	1.000	75 - 230	3,4
YC 2	2.000	75 - 230	3,8
YC 3	3.000	80 - 320	7,6
YC 5	5.000	90 - 320	11,0
YC 10	10.000	90 - 320	17,2

Tab.1